

1. Цель учебной практики

Целями учебной практики являются: закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых курсов «Материаловедение», «Электроматериаловедение», «Общая технология электромонтажных работ»; формирование и совершенствование специальных навыков выполнения слесарных работ; формирование навыков организации рабочего места и безопасного ведения работ; ознакомление и отработка навыков работы с инструментами, оборудованием, применяемыми в процессе выполнения работ; формирование навыков работы в команде.

2. Задачи учебной практики

Задачами учебной практики являются: формирование профессиональных компетенций: выполнение подготовительных операций в слесарной обработке; размерная слесарная обработка; сборка неразъемных соединений.

3. Место учебной практики в структуре ООП

Учебная практика по слесарному делу относится к базовой части профессионального модуля (ПМ.01.) по профессии 08.01.18 Электромонтажник электрических сетей и электрооборудования.

Обучающиеся используют знания, умения, навыки и способы деятельности, сформированные в ходе изучения предметов «Материаловедение», «Электротехника», «Электроматериаловедение», «Общая технология электромонтажных работ».

4. Место и время проведения учебной практики:

Учебная практика по слесарным работам проводится в течение 30 часов на 1 семестре 1 курса, в слесарной мастерской техникума.

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование элементов следующих компетенций в соответствии с ФГОС СПО по данной профессии:

а) общих компетенций (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

б) профессиональных (ПК):

Выполнение подготовительных операций в слесарной обработке

Размерная слесарная обработка

Сборка неразъемных соединений

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующий практический **опыт**:

- подготовки материала и изделий к разметке;
- резке металла различного профиля;
- опиливании стальных заготовок

уметь:

- подготавливать материал к обработке;
- выполнять разметку;
- выполнять правку металла;
- выполнять опилование стальных заготовок;
- производить сверление отверстий;
- пользоваться инструментами и приспособлениями;

6. Структура и содержание учебной практики

Общая трудоемкость производственной практики составляет 72 часа.

№	Разделы (этапы) практики	Недели (дни)	Общая трудоемкость		Формы текущего контроля
			зач.ед	часы	
1.	Выполнение подготовительных операций в слесарной обработке	3		18	Изучение и составление инструкционной карты, чтение чертежей, практическое задание по карточкам заданиям. Оценка практической работы.
2.	Размерная слесарная обработка	1		6	Изучение и составление инструкционной карты, чтение чертежей, практическое задание по карточкам заданиям. Оценка практической работы.
3	Сборка неразъемных соединений Зачет	1		6	-Изучение и выполнение самостоятельной работы по технологической карте, - практическое задание по карточкам-заданиям.

№	Разделы (этапы) практики	Недели (дни)	Общая трудоемкость		Формы текущего контроля
			зач.е д	часы	
1	- Инструктаж по технике безопасности Ознакомительная экскурсия на предприятие ОАО «ФСК ЕЭС – Хакасское ПМЭС» <i>(подготовительные работы)</i>	1		6	Фронтальный опрос

2	<p>Выполнять работы по монтажу электропроводок всех видов (кроме проводок во взрывоопасных зонах).</p> <p><i>(разметочные работы, пробивные работы, монтаж открытых, скрытых электропроводок, электропроводок в трубах)</i></p>	2		12	<p>Тестовое задание, Изучение и составление инструкционной карты, чтение чертежей, практическое задание по карточкам заданиям.</p> <p>Оценка практической работы.</p>
3	<p>Устанавливать светильники всех видов, различные электроустановочные изделия и аппараты.</p> <p><i>(монтаж светильников, монтаж электроустановочных изделий и аппаратов)</i></p>	1		6	<p>-Изучение и выполнение самостоятельной работы по технологической карте,</p> <p>- практическое задание по карточкам-заданиям.</p>
4	<p>Производить ремонт осветительных сетей и оборудования.</p> <p><i>(ремонт светильников, ремонт электропроводки)</i></p>	2		12	<p>- производить ремонт светильников, ремонт электропроводки</p>
5	<p>Контролировать качество выполненных работ. (контроль качества работ)</p> <p><i>Зачет</i></p>	1		6	<p>Контрольная работа: выполнение практической пробной работы.</p>

Учебная практика по общеслесарным работам (УП.01)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объём часов	Уровень усвоения	
1	2	3	4	
Раздел 1. Выполнение подготовительных операций в слесарной обработке		18		
Тема 1.1. Выполнение подготовительных операций в слесарной обработке	Содержание		2	
	1.	Разметка прямых углов и отверстий. Заточка кернов и чертилок		3
	2.	Рубка стали, меди и алюминия, заточка зубил	3	3
	3.	Проверочная работа	3	2
	4.	Гибка медных и алюминиевых проводов и шин.	3	3
	5.	Резание металла различного профиля по разметке и без разметки.	6	3
Раздел 2. Размерная слесарная обработка		6		
Тема 2.1. Опиливание, сверление, нарезание резьбы	Содержание		3	
	1.	Опиливание стальных заготовок медных и алюминиевых шин под линейку и угольник. Сверление, зенкование. Заточка сверл.		3
	2.	Нарезание резьбы. Ознакомление с резьбонарезным инструментом и прогонка их по готовой резьбе	3	2
Раздел 3. Сборка неразъемных соединений		6		
Тема 3.1 Сборка неразъемных соединений	Содержание		3	
	1.	Клепка. Пайка. Сварка жил кабеля.		3
	2.	Зачет	3	3

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объём часов	Уровень усвоения
1	2		3	4
Раздел 1. Выполнение работ по монтажу электропроводок всех видов			18	
Тема 1.1. Выполнение подготовительных работ при монтаже	Содержание		6	3
	1.	Инструктаж по технике безопасности. Экскурсия на предприятие НО «МЖФ».		
Тема 1.2 Разметочные, пробивные работы	1	Выполнение разметочных работ.	3	3
	2	Выполнение пробивных работ. Техника безопасности пробивных работах и работах с инструментом.	3	
Тема 1.3 Монтаж открытых, скрытых электропроводок, электропроводок в трубах, кабель - каналах	1	Оконцевание кабелей, соединение и оконцевание проводов, Монтажные работы при прокладке открытых, скрытых электропроводок, прокладка проводов в трубах.	3	3
	2	Проверочная работа	3	3
Раздел 2. Установка светильников всех видов, различные электроустановочные изделия и аппараты			6	
Тема 2.1. Монтаж светильников	Содержание		2	3
	1.	Монтаж трехрожковой и пятирожковой люстры. Сборка схемы		
Тема 2.2. Монтаж Электроустановочных изделий и аппаратов	1	Монтаж розеток, выключателей, переключателей, штепсельных соединений.	2	3
		Установка однофазного счетчика	2	3

Раздел 3. Ремонт осветительных сетей и оборудования			12	
Тема 3.1 Ремонт светильников	Содержание		3	

	1.	Перечень частей осветительной установки подлежащей осмотру и проверке Замена ламп, чистка светильников.		3
Тема 3.2 Ремонт электропроводки	1	Определение мест обрыва, мест короткого замыкания.	3	3
	2	Замена розеток, выключателей, щитков, устройств защиты	3	
	3	Проверочная работа	3	
Раздел 4. Контроль качества выполненных работ			6	
Тема 4.1. Контроль качества работ	Содержание:			3
	1.	Выявление дефектов установки, приемка осветительных установок.	3	
	2	Зачет	3	
Всего за 1 курс - 72 часа				

7. Образовательные, исследовательские и производственные технологии, используемые на производственной практике.

В процессе производственной практики обучающиеся формируют навыки выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для резки металлов, опиливания; подбирать материалы; организовывать рабочее место; читать чертежи; выполнять разметку; пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проемы; соблюдать безопасные условия труда; осуществлять контроль качества слесарных работ. Для формирования компетенций используется метод показа.

8. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся на производственной практике

Выполнение заданий, инструкционных карт, карточек-заданий, чертежей.

9. Формы аттестации (по итогам практики)

По итогам учебной практики предусматривается проведение зачета: выполнение практического задания по разделам 1-3 УП.

Аттестация по практике проводится в рамках времени, отведенного на УП.01-1

10. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики:

а) основная литература:

Б. С. Покровский, В. А. Скакун «Слесарное дело», Академия, М.-2003 г.

А. М. Катаев «Слесарное дело», «Лань», Санкт - Петербург, 2000 г.

б) дополнительная литература:

Н. И. Макиенко «Практические работы по слесарному делу», ВШ, М. - 2001 г.

11. Материально-техническое обеспечение производственной практики:

- комплект учебно-планирующей документации;

Оборудование, мебель, инвентарь: плоскогубцы, молоток, сверла, дрель ручная электропаяльник, сварочный аппарат-полуавтомат.

технические средства обучения и дидактические материалы: комплект фильмов по слесарным работам -инструкционные и технологические карты

Средства информации (стенды): квалификационные характеристики по технике безопасности и охране труда

Контрольно-измерительный инструмент:

Инструменты: метр складной, угольник, штангенциркуль, линейка, транспортир, циркуль, зубило, кернер, молоток, чертилка, наковальня, разметочная плита, тиски, набор сверл, набор метчиков, набор плашек, напильники номеров и классов.

Материалы: Листовое, полосовое, прутковое железо, шестигранник, четырехгранник, оцинкованное железо

Автор (ы) Мастер п/о А.М. Черемушкина, Н.П. Пащенко

Программа одобрена на заседании методического объединения технического профиля от 2015 _____ года, протокол № _____